

Preparazione della superficie

- Pull-off di superficie minimo: 1.5 N/mm².
- Il sottofondo deve essere libero da parti friabili, efflorescenze, da materiali estranei (vecchi ricoprimenti, sporcizia, ecc.).
- Liberare i pori mediante soffiatura; la superficie dovrebbe essere resa coerente, spazzolata e accuratamente depolverata.
- Non devono esserci crepe e laminazioni del calcestruzzo.
- Le irregolarità fino a 4 mm possono essere stabilizzate direttamente con FRS-CB.
- Applicare promotore di adesione fischer EC Primer (consumo approssimativo 0,5 kg/m²).
- Per irregolarità comprese tra 4 e 20 mm si consiglia di rasare con stucco epossidico fischer EC Plaster (consumo approssimativo 1,5 kg/m² per mm di spessore).
- Gli spigoli devono essere smussati con un raggio di curvatura pari a 2 cm.

- Ruvidità ottimale della superficie: da 0,5 a 1 mm.
- La superficie non deve essere ricoperta di ghiaccio o acqua stagnante; massima umidità della superficie 4%, temperatura minima della superficie 3° ± 10°C.
- Granulometria Ø > 4 mm; calcestruzzo con resistenza minima C10/15.



Applicazione FRS-CB

- Miscelare i componenti rispettando il rapporto 4:1 in peso.
- Tagliare i fogli di fibra FRS-CS mediante forbici.
- Applicare la resina FRS-CB, adeguatamente miscelata, utilizzando una spatola e rullo (consumo approssimativo 1 kg/m² in funzione grammatura tessuto).
- Stendere i fogli FRS-CS con una minima sovrapposizione (circa 100 mm).
- Impregnare le fibre con attrezzatura apposita come ad esempio un rullo.
- Tirare i fogli FRS-CS solamente nella direzione delle fibre.



- Se necessario applicare uno strato di FRS-CB direttamente sui fogli di FRS-CS distribuendola uniformemente.
- Nel caso si debbano applicare più strati di FRS-CS:
 - applicare entro 45 minuti altra resina FRS-CB (approssimativamente 500 g/m²);
 - oppure aspettare al massimo 8 ore e ripetere come la prima sequenza applicativa.
- Durante l'indurimento della resina impregnante FRS-CB evitare le vibrazioni (almeno per un giorno).
- Dopo l'indurimento della resina impregnata:
 - Percuotere gli strati per rilevare eventuali bolle d'aria/vuoti.
 - Controllare le irregolarità della superficie. Tollerate deviazioni di 1 mm ogni 30 cm.
- Per l'effettiva operatività del sistema evitare ogni imperfezione.

Applicazione di FRS-CL

- L'incollaggio della lamina FRS-CL deve essere eseguito con EC-PLASTER
- Miscelare i componenti rispettando il rapporto 4:1.5 in peso. (Aumento del pot-life: suddivisione in piccoli secchi, o raffreddare le latte prima della miscelazione).
- FRS-CL lamina in carbonio si presenta in rotoli per essere tagliata della lunghezza necessaria in cantiere mediante l'utilizzo di flessibile con lama diamantata.
- Applicare mediante spatola, in modo uniforme EC-PLASTER sulla lamina in uno strato con spessore massimo 1-1.5 mm.
- Posare FRS-CL lamina in carbonio su EC-PLASTER esercitando una leggera pressione utilizzando un rullo in gomma ed eliminare l'eventuale eccesso di resina facendo attenzione a non spostare la lamina.
- Prevedere dei sistemi di sostegno nel caso in cui l'applicazione sia fatta su strutture curve come volte, archi, ecc.
- Pulire gli accessori con idonei solventi.

